



## Учебно-тематический план программы профессиональной подготовки по профессии «Электрогазосварщик»

**Цель:** получение профессиональной компетенции, необходимой для выполнения обязанностей электрогазосварщика в соответствии с квалификационными требованиями.

**Категория слушателей:** лица, ранее не имевшие данной профессии рабочего.

**Срок обучения:** 200 часов.

**Форма обучения:** с отрывом от производства

**Режим занятий:** 6-8 часов в день.

№ п/п	Наименование разделов, дисциплины и тем.	Кол-во часов
<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>		
1	Основы экономики	4
2	Общие сведения о металлах и сплавах	3
3	Свариваемость сталей	2
4	Сварочные материалы, их виды и классификация	4
5	Металлургические процессы при сварке	2
6	Основные сведения по электротехнике	2
7	Сварочная дуга	3
8	Требования к источникам питания дуги и их виды	2
9	Принцип действия основных источников питания дуги, правила их обслуживания	5
10	Вспомогательное оборудование и инструмент сварщик	2
11	Виды сварных швов и соединений. Обозначение сварных швов на чертежах	2
12	Характеристика ацетиленоxygenородного пламени, его строение, виды пламени. Преимущества использования ацетилена по сравнению с газами-заменителями	3
13	Газовая аппаратура: устройство, правила эксплуатации и техническое обслуживание.	4
14	Требования по подготовке металла к сборке и сварке	4
15	Технология дуговой сварки	6
16	Технология газовой сварки	6
17	Причины возникновения деформаций и напряжений при сварке и методы борьбы с ними	2
18	Виды сварочных дефектов, правила исправления дефектов.	2
19	Контроль качества сварных швов.	4
20	Опасные производственные факторы, действующие на сварщика.	2
21	Техника безопасности при выполнении сварочных работ	4



22	Консультация	4
23	<b>ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	
23.1	Вводное занятие, инструктаж по технике безопасности	2
23.2	Знакомство с оборудованием поста дуговой сварки. Включение и обслуживание источника питания	2
23.3	Подготовка металла к сварке	3
23.4	Дуговое воздушное строгание простых и средней сложности деталей из различных сталей	2
23.5	Зажигание дуги, выполнение прихваток	5
23.6	Обучение установке выводных планок, косынок и гребенок при сборке металла под сварку	6
23.7	Наплавка поверхности	6
23.8	Выполнение сварки угловых швов в нижнем положении	6
23.9	Выполнение угловых швов в вертикальном положении	12
23.10	Выполнение сварки стыковых швов в нижнем положении	12
23.11	Выполнение стыковых швов в вертикальном положении	12
23.12	Выполнение стыковых швов в горизонтальном положении	12
23.13	Сварка поворотных стыков труб разного диаметра	6
23.14	Состав поста газовой сварки, подготовка аппаратуры к сварке, контроль состояния аппаратуры. Обучение безопасным способам обращения с газовой аппаратурой.	4
23.15	Наплавка поверхности газовой сваркой. Правый и левый способ сварки.	4
23.16	Газовая сварка стыковых соединений в нижнем положении	6
23.17	Газовая сварка стыковых соединений в горизонтальном и вертикальном положении	6
23.18	Обслуживание газовой аппаратуры	4
23.19	Обучение навыкам пользования универсальным шаблоном сварщика, замеры параметров швов, проверка отсутствия поверхностных дефектов	2
23.20	Самостоятельное выполнение тренировочной работы	6
24	Квалификационная (пробная) работа	6
25	Квалификационный экзамен	4
	<b>Итого:</b>	<b>200</b>

Электрогазосварщик 2-го разряда должен уметь:

- выполнять ручную дуговую, газовую, автоматическую и полуавтоматическую сварку простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей;
- выполнять прихватку деталей, изделий, конструкций во всех пространственных положениях;
- подготавливать изделия, узлы и соединения под сварку и зачистку швов;
- производить наплавку простых деталей;
- заваривать раковины и трещины в простых деталях, узлах, отливках;

- подогревать конструкции и детали при правке;
- читать простые чертежи;
- подготавливать газовые баллоны к работе;
- обслуживать переносные газогенераторы;
- соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии, пользоваться средствами пожаротушения, оказывать первую помощь при несчастных случаях.